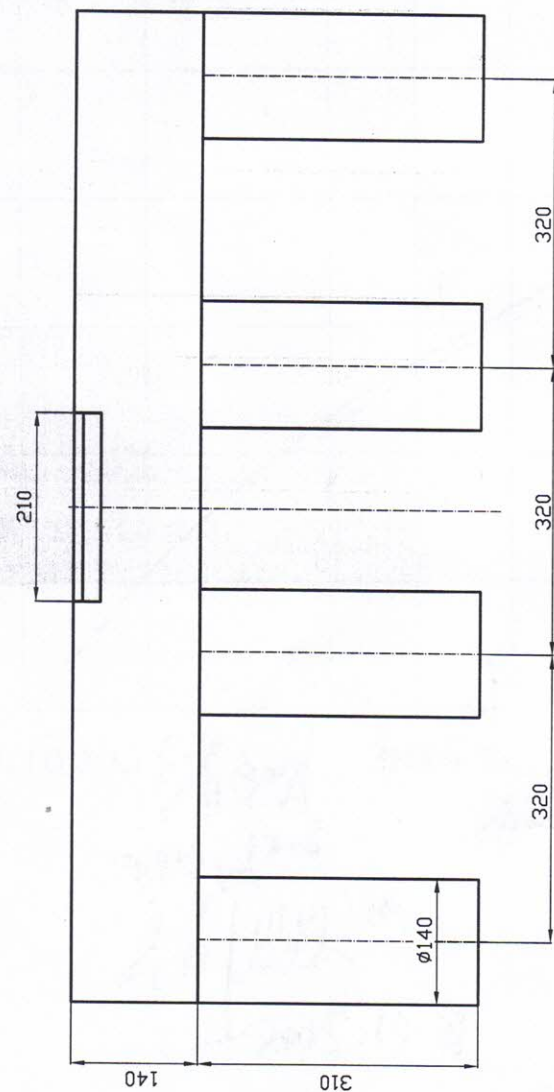


技术要求

1. 扁钢与圆钢焊接方式采用摩擦焊接, 允许毛边高度 $\leq 3\text{mm}$ 。
2. 密度按照 7.85g/cm^3 计算。
3. 圆钢切除重量 3.9kg 。

序号	代号	名 称	数 量	材 料	单 位		总 计
					单件	重量	
3		侧耳		2 Q235B	2.1		4.2
2		圆钢 $\phi 140 \times 313$		4 Q235B	37.82		151.3
1		扁钢 $\phi 1100 \times 80 \times 140$	1	Q235B	96.7		96.7

重庆国丰实业有限公司					图 纸 编 号	
审 批	校 核	240KA电解槽			设计阶段	
审 核	绘 图	阳极钢爪（四爪）			图纸规格	
日 期	比 例				比 例	
					所属图号	
					DJ240-25.01-15.1	