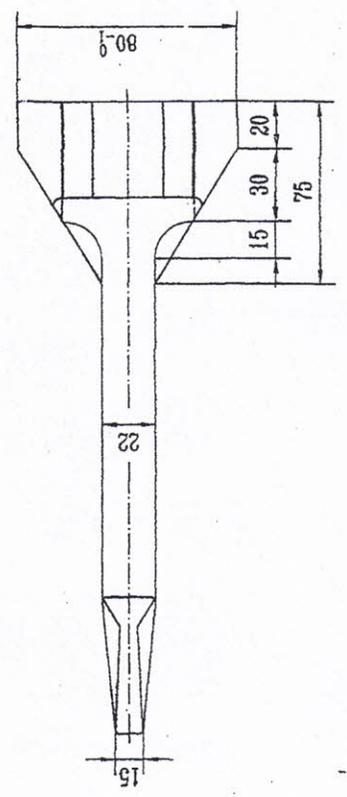


技术要求

1. 本挂钩为高锰铸钢件，经水初热处理达到无磁性或弱磁性。
2. 涂防锈漆一遍。
3. 未注明的铸造圆角均按R=2。



1	DLSY230.8	挂钩	规格	7.5	1.2	图纸编号
标号	所属图号	零件名称	规格	(公斤)重量	比例	DLSY230.8-1
材料	材料	重庆涪陵电铝实业有限公司	工程	电 磁 专 业	设计阶段	
标号	所属图号	小盒卡具组装图	比例尺	1:2	图纸册数	0.25
专 技	专 技		所属图号	DLSY230.8		
技 术	技 术					
设 计	设 计					
						DLSY230.8-1